

产品质量监督抽查实施细则

2022 年新疆维吾尔自治区滴灌带产品质量 监督抽查实施细则

2022-1 - 发布

2022-1- 实施

新疆维吾尔自治区市场监督管理局

2022年新疆维吾尔自治区滴灌带 产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在生产企业的待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的滴灌带产品。

抽取样品应为同一原料配方、同一型号规格、同一批次的产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

在企业认定的合格产品中随机抽取样品，样品数量为2卷（每卷长度不少于1500米）；将两卷样品按编号1、2号标明，共抽取2卷×100米，其中1号卷抽取100米签封标明为检验样品，2号卷抽取100米签封标明为备用样品。

随机数使用扑克牌法产生。

2 检验依据

检验项目见表1

表1 滴灌带检验项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
2	内径极限偏差	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
3	壁厚极限偏差	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
4	滴水孔间距偏差率	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
5	流量均匀性	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
6	耐水压	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
7	爆破压力	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
8	耐拉拔性能	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
9	不透光性	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017
10	炭黑含量	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017 GB/T 13021-1991
11	氧化诱导时间(200℃)	GB/T 19812.1-2017 GB/T 19812.3-2017 GB/T 19466.6-2009

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 13021-1991 聚乙烯管材和管件炭黑含量的测定（热失重法）

GB/T 19466.6-2009 塑料 差示扫描量热法（DSC）第 6 部分：氧化诱导时间(等温 OIT)和氧化诱导温度（动态 OIT）的测定

GB/T 19812.1-2017 塑料节水灌溉器材 第 1 部分：单翼迷宫式滴灌带

GB/T 19812.3-2017 塑料节水灌溉器材 第 3 部分：内镶式滴灌管及滴灌带

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。
